

SORLIQ



Soluciones industriales de dosificado

Máquinas multiformato de composición
modular



Sobre SORLIQ

Ingeniería especializada en soluciones de dosificación

En SORLIQ, nos especializamos en ofrecer soluciones industriales, gestionando con experiencia el dosificado de líquidos y semiviscosos, así como el taponado y etiquetado de los envases a procesar. SORLIQ tiene el enfoque particular en los sectores del aceite y la alimentación. ¿Cuál es nuestro enfoque distintivo?

- Ingeniería de automatización personalizada a soluciones de dosificación.
- Sistemas de control desarrollados con la amplia experiencia en el sector.
- Integración modular óptima que adquirir lo necesario, ni más, ni menos.
- Procesos optimizados hasta el más mínimo detalle.
- Capacidad de procesado de envases multiformato, obteniendo gran versatilidad.

Cada línea de producción tiene como objetivo la precisión, fiabilidad y cumplimiento de normas estrictas, garantizando que, incluso en el caos del día a día, todo funcione con la eficacia de un entorno de alta exigencia.

NUESTRA PROPUESTA DE VALOR

Eficiencia técnica

Diseñamos equipos que reducen tiempos de cambio, minimizan errores y aumentan la productividad global de la planta.

Modularidad real

Todos los módulos pueden integrarse, ampliarse o sustituirse sin rediseñar la línea completa.

Cumplimiento normativo

Aplicamos normativas internacionales de seguridad, automatización y diseño higiénico.

Diseño industrial limpio

Estructuras robustas, accesibles y fáciles de mantener.

Acompañamiento técnico

Desde la definición del proyecto hasta la puesta en marcha y el soporte postventa.

SORLIQ - SLA20

Automatización industrial para un llenado constante y fiable



SORLIQ SLA20 es una llenadora automática pensada para empresas que necesitan un proceso continuo, estable y con un control total del llenado. Su diseño industrial y su funcionamiento automatizado permiten trabajar con distintos tipos de líquidos manteniendo siempre un ritmo de producción constante.

La SLA20 ofrece una combinación equilibrada entre facilidad de uso, robustez y versatilidad.

Características clave

- Funcionamiento totalmente automático
- Estructura industrial en acero inoxidable
- Compatible con líquidos de distintas viscosidades
- Configuración adaptable a diferentes envases
- Interfaz intuitiva

Beneficios

- Aumenta la capacidad de producción
- Reduce tiempos muertos
- Minimiza errores humanos
- Rendimiento estable en largas jornadas

Aplicaciones

- Alimentación · Cosmética · Química · Aceites · Detergentes · Fertilizantes líquidos

SORLIQ - SLA20

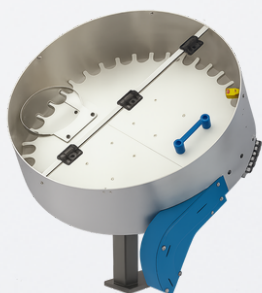
La máquina estándar está compuesta por:

- Estructura máquina en acero inoxidable
- Transportadores de alimentación de envases en línea
- 2 cabezales de dosificado y bomba de alimentación de producto
- Sistema de automatización compuesto por PLC industrial y pantalla HMI
- Ajuste automáticos para cambio de formato, excepto tres puntos con posibilidad de automatización

Posibilidad de implementar los siguientes módulos:

Cabezales de dosificado:

- Ampliación hasta 8 cabezales de dosificado

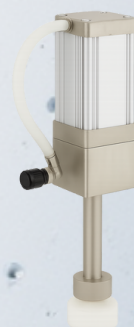


Alimentador tapones multiformato:

- Tolva giratoria encargada de alimentar tapones a línea
- Canalizaciones para los diferentes tapones a implementar

Cerradora por presión:

- Módulo de tapado por presión llevado a cabo por cilindro neumático
- La estructura de soporte de módulo cuenta con ajuste manual o automatizado



Cerradora pilfer-proof:

- Módulo de tapado para tapones del tipo pilfer-proof
- Cabezal alojado sobre mecanismo encargado de aplicar los movimiento de elevación y rotación

Cabezales de etiquetado:

- Módulos de etiquetado por adhesivo multiformato y autoajustable según el formato
- Acoplamiento en los dos laterales de transportador de avance



SORLIQ - SMA20

La forma más sencilla de dosificar con precisión



SORLIQ SMA20 es una dosificadora semiautomática diseñada para quienes necesitan un equipo fiable, fácil de usar y capaz de adaptarse a distintos tipos de líquidos. Su construcción robusta y su funcionamiento intuitivo la convierten en la opción ideal para pequeñas y medianas producciones que buscan mejorar su ritmo de trabajo sin complicaciones. La SMA20 combina simplicidad operativa con un rendimiento industrial que garantiza resultados constantes en cada ciclo.

Características clave

- Manejo sencillo mediante pedal o pulsador
- Construcción robusta en acero inoxidable
- Compatible con distintos tipos de líquidos
- Ajuste rápido de parámetros
- Diseño compacto para mesa de trabajo

Beneficios

- Reduce errores y mejora la repetibilidad
- Aumenta la productividad sin formación técnica
- Se adapta a múltiples sectores
- Mantenimiento mínimo

Aplicaciones

- Alimentación · Cosmética · Química · Aceites · Detergentes · Fertilizantes líquidos

SORLIQ - SMA20

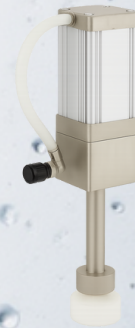
La máquina estándar está compuesta por:

- Estructura máquina en acero inoxidable
- 2 cabezales de dosificado y bomba de alimentación de producto
- Sistema de automatización compuesto por PLC industrial y pantalla HMI
- Ajuste en altura para cambio de formato

Posibilidad de implementar los siguientes módulos:

Cerradora por presión:

- Módulo de tapado por presión llevado a cabo por cilindro neumático
- La estructura de soporte de módulo cuenta con ajuste manual o automatizado



Cerradora pilfer-proof:

- Módulo de tapado para tapones del tipo pilfer-proof
- Cabezal alojado sobre mecanismo encargado de aplicar los movimiento de elevación y rotación

SERVICIO TÉCNICO

Ingeniería y diseño

Estudio de necesidades, diseño de línea y definición de módulos.

Automatización y control

Asistencia a errores, soluciones rápidas e intervención precisa.

Instalación y puesta en marcha

Montaje, pruebas y validación en planta.

CONTACTO

SORLIQ - Soluciones de dosificación industrial

Fabricantes de líneas modulares de dosificado y envasado.

Teléfono: +34 953 635 427

E-Mail: info@sorliq.com

Web: www.sorliq.com

Poligono Industrial Los Propios
Calle San Isidro Labrador, 9
23460 - Peal de Becerro (Jaén)

